

Dalla rivista "Rassegna Grafica" del maggio 2008

Copertine di qualità, garantisce Cartotecnica San Michele

Con più di 35 anni di storia alle spalle, l'azienda della provincia di Verona è sempre all'avanguardia nelle lavorazioni cartotecniche, anche grazie a scelte tecnologiche scrupolose.

La Cartotecnica San Michele nasce nel 1972, quando Renzo Pavanello lascia la Casa Editrice Mondadori, che aveva chiuso il proprio reparto cartotecnica, e decide di mettersi in proprio, sfruttando l'esperienza maturata come dipendente. La nuova azienda, con sede a San Martino Buon Albergo, in provincia di Verona, si sviluppa e cresce nel corso degli anni seguendo un percorso anomalo, che la conduce a specializzarsi nella cartotecnica per l'editoria, in particolare copertine, inserti fustellati ed editoria per ragazzi. A partire dal 1999 fanno il loro ingresso in azienda le piega-incolla per produrre cartelle, porta cd, copertine da brochure e successivamente macchine per la realizzazione di copertine olandesi. Negli ultimi anni Cartotecnica San Michele è diventata un punto di riferimento importante in particolare proprio per la produzione di copertine, grazie anche ad un parco macchine di tutto rispetto: l'ultimo acquisto, in ordine di tempo, è una macchina da copertine modello T20 di Tecnograf, installata a giugno 2007 ed operativa da settembre. Ad oggi l'azienda può contare anche su quattro fustellatrici, di cui due in grande formato, 100x140, e due 70x100, tutte in automatico, dotate di estrattore.

Qualità, flessibilità e puntualità



Per conoscere meglio l'attività di Cartotecnica San Michele e i dettagli della partnership con Tecnograf, abbiamo incontrato Enea Dalla Valentina, responsabile della produzione, e Giorgio Pavanello, amministratore e responsabile della gestione del personale, che assieme a Cristina Perozeni, entrata nella compagine societaria alla scomparsa di Renzo Pavanello con il compito di controllare la qualità dei servizi offerti, guidano l'azienda nel segno della continuità.

“La nostra forza è quella di offrire un servizio ampio e variegato. Vogliamo mettere a disposizione dei clienti una gamma di prodotti che sia il più completa possibile, considerando che le richieste che ci arrivano dal mercato

sono diversissime l'una dall'altra e comportano investimenti in macchinari tra loro diversi; tutto ciò implica, naturalmente, un costante investimento in macchine, attrezzature e nuove tecnologie”. Per l'attività dell'azienda cartotecnica veneta è fondamentale il rapporto diretto e approfondito con i clienti. “Il mercato ci conosce e ci apprezza per la flessibilità, la puntualità e la qualità del nostro lavoro. Siamo sempre pronti a venire incontro alle richieste dei nostri clienti, ai quali suggeriamo di confrontarsi con noi quando hanno una qualsiasi esigenza di cartotecnica, magari ancora prima di ideare una proposta, perché è possibile che abbiamo già pronto un progetto da suggerire, tra l'altro sviluppato in relazione al nostro parco macchine. Chiediamo fiducia ai nostri clienti e in cambio mettiamo a disposizione una grossa capacità produttiva. Ci avvaliamo di 25 collaboratori, che lavorano su doppio turno e, quando è necessario, anche su triplo. Mensilmente realizziamo circa 2 milioni di fogli di fustellatura nei due formati, con punte di 2,7 milioni in momenti particolari, e possiamo arrivare a produrre circa 400-500 mila copertine al mese”.

Una scommessa vinta

Nel 2001 Cartotecnica San Michele estende la sua attività alla produzione di copertine. Successivamente emerge la consapevolezza che nel Veneto in generale e a Verona in particolare non esiste un servizio conto terzi di questo prodotto e così l'azienda si attiva per colmare questo vuoto: dopo accurate indagini di mercato, la scelta cade su Tecnograf e sulla sua macchina da copertine modello T20. "Abbiamo dato fiducia a Tecnograf perché è un'azienda di giovani, ma che ha già un'esperienza importante alle spalle; in più, la società ha sede a Brendola (Vicenza), vicino a noi, e tutto ciò agevola il servizio di assistenza. In un certo senso si è trattato di una scommessa. Con Tecnograf ci siamo affidati ad una macchina 'giovane', non collaudata come quelle storiche della concorrenza ma, vista all'opera presso uno dei nostri maggiori clienti, ci siamo subito resi conto che era una soluzione valida sotto ogni punto di vista". Una fiducia che è stata evidentemente ben riposta, dato che, in otto mesi di attività della T20, Cartotecnica San Michele ha potuto produrre quasi tre milioni di copertine, con uno standard qualitativo degno di nota.

CARTOTECNICA SAN MICHELE – San Martino Buon Albergo VR

T20 nel dettaglio

Velocità: Oltre le 60 copertine al minuto

Dimensioni (copertina aperta):

Altezza: min. 115 mm - max. 380 mm

Larghezza: min. 170 mm - max. 680 mm

(Larghezza:

Copertina in unico pezzo: min. 160 mm – max. 680 mm

Copertina in 3 pezzi: min. 190 mm – max. 680 mm)

Spessore delle plance: min. 1 mm - max. 4 mm

Larghezza della cerniera: min. 5 mm - max. 10 mm

Larghezza del dorso: min. 6 mm - max. 80 mm

Distanza tra il fronte e il retro delle plance:

min. 20 mm - max. 100 mm

Spessore del dorso flessibile:

min. 0,3 mm - max. 0,5 mm

Spessore del dorso rigido:

min. 1 mm - max. 3 mm

(max. 2,5 mm, se il dorso è largo 8 mm)

Dimensioni del materiale di rivestimento:

Altezza min. 145 mm - max. 410 mm

Larghezza min. 80 mm - max. 710 mm

Spessore min. 0,1 mm - max. 0,3 mm